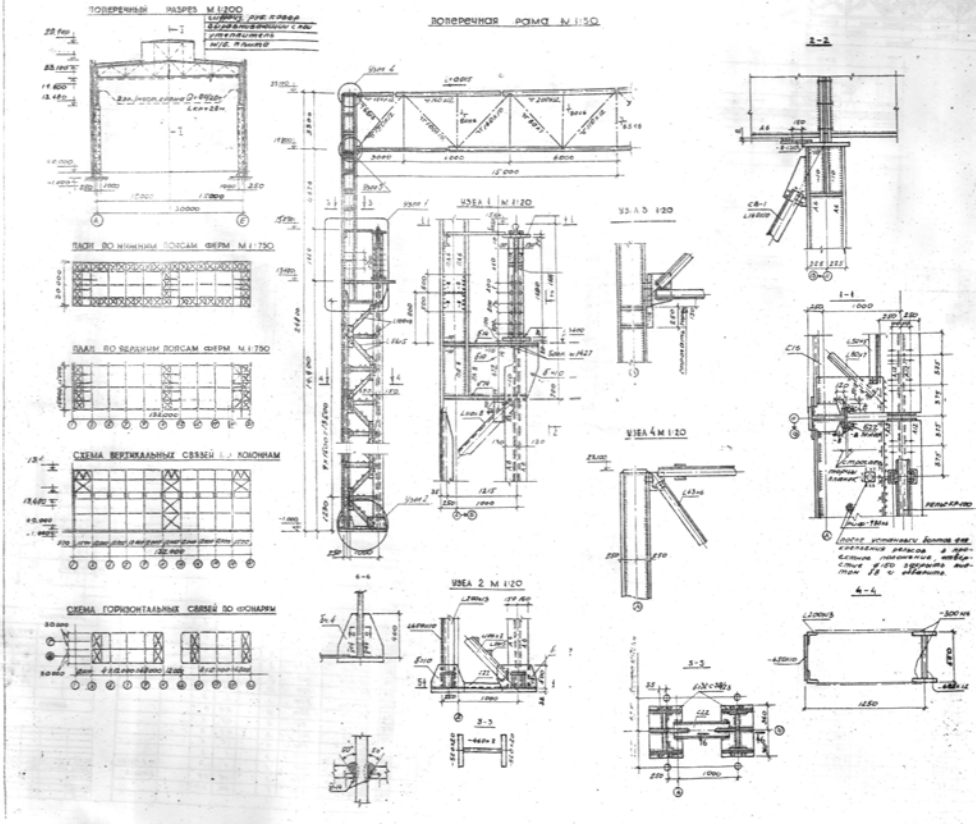

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение: Эскиз	Сечение: Состав	Усилие, Т: N/Q	Усилие, Т: R	Масса т	Примеч.
Б		2L 160×80×9			0,02	по заводским
В		2L 100×7			—	—
2		2L 140×7			0,05	
		2L 63×6				
9		2L 63×6			0,02	по заводским
Ф-1	—	Стропильная ферма		12,6	0,30	см. лист 2
К-1		2-320-20	107,6		0,25	—
		60×8	67,1			—
		2L 280×12	300			—
		-450×10				—
		2-380×16	321			—
		-682×12			0,12	—
ПБ-1		-550×25			0,8	—
		-1400×14				—
Т-1					0,1	прогоны
		С 16	12,3			балки
СВ-1		2L 160×12	117		0,1	
СВ-2		2L 100×7	11		0,03	

Характеристика элементов

№ п/п	Наименование	Марка металла	Масса: всего, т	Масса: на 1 м², кг/м²	Прим.
1	Стропильные фермы	ВСт3пс6			ГОСТ 380-71
2	Колонны	—			—
3	Подкрановые балки	ВСт3пс5			—
4	Тормозные балки	—			—
5	Фонарные фермы	ВСт3пс6			—
6	Связи по кровле	—			—
7	Связи по колоннам	—			—
8					
Всего					
Масса конструкций на 1 м² здания					

Условные обозначения:

- Эл. св. шов заводской
- Эл. св. шов монтажный
- Болт норм. точности постоянный
- Болт норм. точности монтажный

Примечания:

1. Материал конструкций по ГОСТ 380-71
2. Сварку производить электродами типа Э42-А; Э42.
3. Крепление связей по нижним поясам ферм производить на болтах нормальной точности М20 и монтажной эл. сварке, по верхним поясам – на болтах нормальной точности М20.
4. Все поясные швы сварных фасонок СБ-2500 выполнять автоматом проволокой СВ-08ГА под слоем флюса АН-348А; остальные варить полуавтоматом в среде углекислого газа
5. В стыковых соединениях и верхних поясных швах подкрановых балок обеспечить полный провар.

КПИ. МК0018. 100 КП		
Схема каркаса кровли. Узлы	У	
		ПГС-77/